

5 BUENOS MOTIVOS

PARA ELEGIR EL NEBULIZADOR CON RECUPERO ELECTROSTATICO MARTIGNANI



1

VENTAJAS OPERATIVAS RESPECTO AL USO DE UNA MAQUINA CONVENCIONAL:

- Reducción del 85% ca. de las pérdidas por deriva en el aire
- Reducción del 70% ca. de las pérdidas por deriva en el suelo
- Uso integral del producto fitosanitario (menor cantidad requerida por hectárea)
- Mayor velocidad de trabajo
- Apropriados para cualquier tipo de cultivación

2

AHORRO:

- Tiempo: 60%ca.
- Mano de obra: 60% ca.
- Producto fitosanitario: 50% ca.
- Agua: 90%

3

CALIDAD DE LA PRODUCCION:

- Plantas más sanas
- Fruta sin imperfecciones
- Fruta y vino SIN RESIDUOS o por debajo del mínimo legal

4

CALIDAD DE VIDA

- Reducción neta del impacto ambiental
- Riesgo de contaminación - 75% ca.
- Tutela de la salud del trabajador y del consumidor

5

TESTIMONIOS:

- Probados (con resultados publicados) por Institutos de Investigación en todo el mundo

PLURIPREMIADOS:

- SIMA - Paris - Francia (Medalla de Oro 1985)
- EIMA - Bolonia - Italia (Novedad Técnica 1988, 2004, 2014)
- AGRIBEX - Bruselas - Bélgica, 1992
- FIERAGRICOLA - Verona - Italia (Novedad Técnica 1994, 1995, 2004, 2016)
- EIMA - Bolonia - Italia, 2016)
- EIMA - Bolonia - Italia (Señalación Técnica 2021)

MARTIGNANI

MARTIGNANI S.r.l.
Via Fermi, 63
(Zona Industriale Lugo 1) 48020
S. Agata sul Santerno (RA)
ITALIA
Tel. +39 0545 23077
Fax +39 0545 30664
martignani@martignani.com
www.martignani.com
f t i



...since 1946
n.1
LOW VOLUME

TREATED WITH

ELECTROSTATIC[®]
AGRO SPRAY SYSTEM

PHANTOM "NEWPORT20"



MARTIGNANI[®]
FOR A GREENER WORLD

SOLUCIONES INTELIGENTES
para una
AGRICULTURA MODERNA Y ECOLOGICA

PHANTOM
"NewPort20"

*Nebulizador Electrostático Articulado.
Para una perfecta maniobrabilidad*



...since 1946
n.1
LOW VOLUME

MARTIGNANI
1958 - 2018

Drive 6/90: "NewPort20" tiene un radio de giro de menos de 6 metros y se puede articular hasta 90 grados.

ELECTROSTATIC[®]
AGRO SPRAY SYSTEM

De **PRIMERO** en la historia

1964

Mod. Port 20
IL PRIMO ARTICOLATO



... a **PRIMERO** en la perfección para tratamientos a "Bajo Volumen Electrostático" con efecto no sólo **ANTI DERIVA**, sino también **ANTI RESIDUO QUIMICO SOBRE FRUTA Y VINO, CERTIFICADO!**

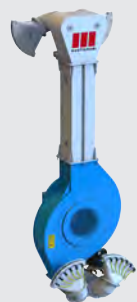
HOY PRESENTAMOS LA EVOLUCION "NewPort20"



CONFIGURACIONES DISPONIBLES

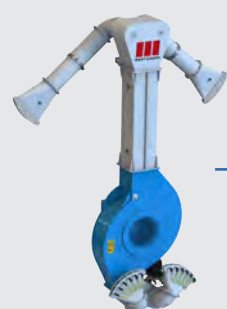


KOMBY



CALIFORNIA FRUTALES

2 difusores superiores no prolongados y 2 difusores inferiores



CALIFORNIA VIÑEDO

2 difusores superiores prolongados y 2 difusores inferiores



MULTIFLOW



CAÑONES

El aparato distribuidor (ventilador y difusores) se coloca delante del tanque y se conecta directamente al enganche de 3 puntos del tractor, mientras que el tanque se engancha mediante un sistema de articulación que permite una mejor maniobrabilidad en el campo.

VENTAJAS EXCLUSIVAS DEL NEBULIZADOR PHANTOM "NewPort20":

- **Bajo volumen*** y uso sostenible de agro-químicos = **AHORRO de agua, MENOS tiempo, MENOS producto**
- Carga electrostática y reducción de pérdidas por deriva = **AHORRO de producto adicional + fruta y vino sin residuos**
- Chorro dirigido para una distribución uniforme incluso dentro de la vegetación = **plantas más saludables = MENOS intervenciones fitosanitarias**
- Mayor velocidad de trabajo (4 paredes a la vez) = **AHORRO de tiempo**
- Potencia absorbida muy baja: se requieren tractores a partir de tan solo 24 o 50 CV en la llanura = **AHORRO de combustible**
- Homologación vial "Mother Regulation" (Reg. 167/2013) = **NO hay necesidad de cambios (complicados) en la estructura de operativa a vial y viceversa**
- Rango: Capacidades disponibles **1000 LT y 1500 LT**

Martignani adopta un sistema de pulverización neumática que garantiza velocidad de ejecución, nebulización óptima y constante, distribución uniforme, excepcional capacidad de chorro y penetración en cualquier situación climática y eficacia superior en los tratamientos fungicidas o insecticidas.

*Bajo Volumen MARTIGNANI

CONFIGURACION BASE

- Estructura de tubo de acero con tratamiento **DUPLEX ***
- Gran plataforma inclinable para inspección de tanques
- Barra de tiro de barril-vagón ajustable en longitud (3 posiciones a elegir)
- Ejes regulables a lo ancho y a lo alto
- Ruedas con neumáticos "Trelleborg" y llantas de 6 orificios
- Tanque de polietileno de alta densidad completo con cesta de mezcla grande (d. 400) para productos con kit de lavado de latas, indicador de nivel, tanque de lavado de manos, tanque de lavado de circuito
- Dispositivos de distribución de acero con tratamiento **DUPLEX ***
- Ventilador centrífugo Ø 700 mm con muy alta eficiencia aerodinámica y reducida potencia absorbida
- Multiplicador de engranajes en baño de aceite con dispositivo de desacoplamiento del ventilador
- Bomba centrífuga autocebante de acero inoxidable (caudal 170 l/m) con sellos mecánicos **SSM (Special Seal Martignani)** resistentes a mezclas químicas altamente concentradas
- Electroválvulas con mando a distancia eléctrico y sistema antigoteo (PATENTADO), manómetro doble (incluye indicador de limpieza del filtro) y regulador de presión eléctrico
- Dosificador de escala graduada de acero inoxidable para cada cabezal de dosificación, disponible tanto en la versión BV (escala 0-550 l/h para viticultura) como en la versión HV (escala 0-1300 l/h para fruticultura)
- **DUPLEX***: Fondo anticorrosión de alta adherencia en cataforesis + pintura

ACCESORIOS OPCIONALES

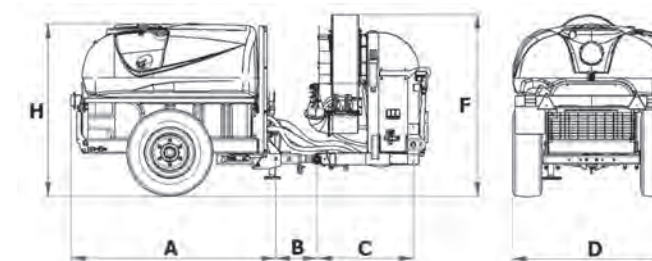
- Computadora para control automático de dispensación proporcional al avance de la máquina
- Homologación vial "Mother regulation" (Reglamento 167/2013)



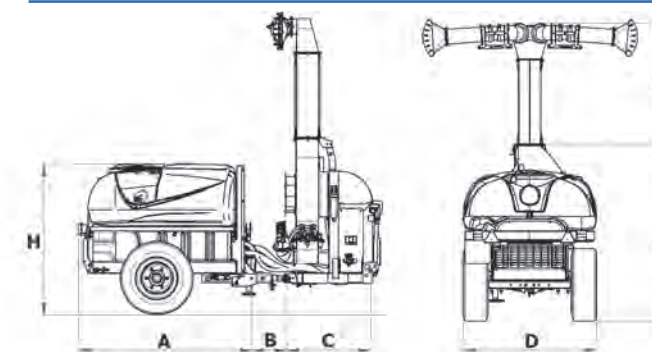
La versión "**CALIFORNIA-VIÑEDO**" es apta para tratamientos de viñedos en hileras alternas, o 4 paredes con enormes ahorros de tiempo porque los pasos se reducen exactamente a la mitad manteniendo una estructura ligera, ágil y fiable de la máquina. La inclinación de los dos cabezales superiores es ajustable con opción de sistema hidráulico desde el asiento del conductor, ideal para trabajar en pendientes.

DATOS TECNICOS

KOMBY



CALIFORNIA



DESCRIPCION	KOMBY		CALIFORNIA	
Capacidad (lt)				
Tanque	1000	1500	1000	1500
Tanque lavacircuito	100		100	
Tanque lavamanos	15		15	
Peso (kg)				
Masa en Vacío	740	780	810	850
Masa en Carga	1855	2395	1925	2465
Pneumáticos				
260/70 - 15.3 (1)	✓		✓	
340/55 - 16 (2)	✓	✓	✓	✓
300/80 - 15.3 (3)		✓		✓
Dimensiones (mm)				
A	2105	2305	2105	2305
B	355 + 625		355 + 625	
C	847		847	
D (1)	1355	-	1355	-
D (2)	1410	1410	1410	1410
D (3)	-	1395	-	1395
E (columna 400 mm)	-	-	770	-
E (columna 600 mm)	-	-	970	-
E (columna 850 mm)	-	-	1220	-
F (1)	1540 + 1640	-	1720 + 1820	-
F (2)	1610 + 1710	1610 + 1710	1790 + 1890	1790 + 1890
F (3)	-	1605 + 1705	-	1785 + 1885
H (1)	1465 + 1565	-	1465 + 1565	-
H (2)	1535 + 1635	1735 + 1835	1535 + 1635	1735 + 1835
H (3)	-	1730 + 1830	-	1730 + 1830
Altura total de la máquina	-		E + F	
Características del Nebulizador				
Potencia tractor requerida	18 kW (24 CV)		36 kW (50 CV)	
Potencia absorbida por el nebulizador	13 kW (17 CV)		26 kW (35 CV)	
Capacidad bomba centrífuga INOX (l/min)	170		170	
Presión de ejercicio (bar)	1,5		1,5	
Flujo de aire del ventilador (m3/h)	6550		10500	
Velocidad del aire (m/s)	de 65 a 85		de 65 a 85	
Velocidad rotación ventilador (giros/min)	de 3600 a 4250		de 3600 a 4250	
Nivel de potencia acústica db (A)	104		104	

Nos reservamos el derecho a hacer cambios sin preaviso