

SOLUZIONI INTELLIGENTI per una AGRICOLTURA MODERNA ED ECO-SOSTENIBILE

Nebulizzatori a Basso Volume -Elettrostatico

PHANTOM

Serie M748 - M120 - M612

Abbattono i Costi di un buon 65 %





...dal 1981

leri come oggi MARTIGNANI è il protagonista assoluto per l'uso sostenibile degli agro farmaci con la tecnica del BASSO E BASSISSIMO VOLUME ELETTROSTATICO.

Primo e Unico sistema di recupero senza alcun riciclo di antiparassitario con effetto, non solo anti-deriva, ma anche anti-residui chimici su frutta, ortaggi, uva, vino, ecc.

PLURIDOCUMENTATI.



Dal 1946

un primato mondiale nella tecnica della nebulizzazione e del basso volume



BASSO VOLUME MARTIGNANI

I nebulizzatori MARTIGNANI, che adottano un sistema di polverizzazione pneumatica apprezzato nel mondo fin dagli anni dell'introduzione dei primi brevetti KIEKENS WHIRLWIND HOLLAND, garantiscono:

- ___ tempestività e rapidità di esecuzione
- nebulizzazione finissima e costante indipendentemente dal volume di liquido erogato nell'unità di tempo
- distribuzione perfetta e uniforme dei principi attivi
- eccezionale capacità di gittata e penetrazione in qualsiasi tipo di coltura qualunque sia la forma di allevamento e in qualsiasi situazione anche di particolare difficoltà climatico-ambientale
- efficacia superiore nei trattamenti sia anticrittogamici che insetticidi e in special modo nella lotta contro insetti minatori, tignole, cocciniglie, acari, afidi, psillidi,

con i seguenti risparmi:

ACQUA DI SOLUZIONE oltre il 90% PRODOTTO CHIMICO oltre il 30% TEMPO MANO D'OPERA oltre il 60% CARBURANTE oltre il 40%

tutto ciò senza violenza alle piante (bassa pressione di liquido) e senza inquinamento del suolo (nessun sgocciolamento dalla vegetazione).

Essi possono distribuire indifferentemente:

NORMALE VOLUME (oltre 1000 lt/ha) MEDIO VOLUME (500-1000 lt/ha) **BASSO VOLUME** (200-500 lt/ha) **BASSISSIMO VOLUME** (50-200 lt/ha) **ULTRA-BASSO VOLUME** (meno di 50 lt/ha)

di formulati sia acquosi che oleosi senza alcuna sostituzione di ugelli, piastrine, ecc., con micronizzazione uniforme (goccioline da 50 a 150 micron secondo l'occorrenza) e a pressione invariata (1,5 ATM).

Tale capacità di prestazioni e di risultati, riscontrabile "in integro" solo nel sistema Martignani electrostatic nonostante i vari tentativi di imitazione, deriva da una particolare tecnologia di costruzione e da un complesso di criteri applicativi acquisiti in oltre 60 ANNI di ESPERIENZA, maturata spesso in collaborazione con i migliori ISTITUTI di sperimentazione agraria in EUROPA, NORD e SUD AMERICA, SUD AFRICA e AUSTRALIA.

PRINCIPIO TECNICO

La fig. 1 rappresenta un cubo avente la lunghezza, la larghezza e l'altezza di 300 micron (micron=millesimo di millimetri) ed un altro di 50 micron di lato. Se si divide il cubo di 300 micron per il cubo di 50 micron, troveremo che quest'ultimo è contenuto nel primo 6 volte in lunghezza, 6 volte in larghezza e 6 volte in altezza, vale a dire 216 volte (in fatti 6 x 6 x 6 = 216). Questa norma non vale solo per i cubi, ma anche per le sfere e quindi per le gocce. Il cubo da 300 micron può allora essere paragonato ad una goccia formata da un atomizzatore convenzionale con ugelli a pressione, mentre il cubo da 50 micron corrisponde ad una gocciolina formata da un nebulizzatore MARTIGNANI: il risultato di tutto questo è che una goccia di un turbo irroratore a pressione contiene ben 216 goccioline di un nebulizzatore MARTIGNANI. Intorno a ciascuna goccia (fig. 2) esiste una zona larga 100 micron, nella quale il principio attivo esplica efficacemente la sua azione. Se si confrontano ora le fig. 2 e 3, si noterà la differenza tra la superficie, assai più vasta, coperta da 216 goccioline di 50 micron e quella coperta dalla goccia di 300 micron. Da questo eloquente confronto si comprende facilmente come mai con un nebulizzatore MARTIGNANI si ottiene una migliore copertura che con un qualsiasi altro mezzo, pur risparmiando oltre il 30% di fito-farmaco ed oltre il 90% di acqua di soluzione.

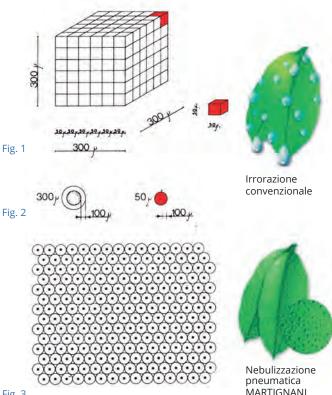


Fig. 3





Dal 1981

primo prodotto in Europa e unico sperimentato in Italia e all'estero con risultati fitoiatrici

PRINCIPIO TECNICO

In virtù dei CAMPI ELETTROSTATICI che si formano tra le piante, buone conduttrici (linfa, sali minerali, umidità, ecc.) e la NEBBIA CHIMICA erogata dai diffusori dei NEBULIZZATORI MARTIGNANI con una opportuna CARICA ELETTROSTATICA, LE GOCCIOLINE, sature di principio attivo, vengono ATTRATTE DALLA VEGETAZIONE (rami, foglie, ecc.) riducendo le perdite per deriva, anche in presenza di vento. Diversi anni di ricerche e sperimentazioni pratiche già condotte in proposito da eminenti istituti fino ad oggi nel NORD AMERICA (CALIFORNIA), SUD AMERICA (ARGENTINA-URUGUAY), ASIA (FILIPPINE), AFRICA (TUNISIA), IN EUROPA: OLANDA, FRANCIA, GERMANIA, UNGHERIA, ITALIA, hanno fornito risultati sorprendenti, tali da poter affermare che la NEBULIZZAZIONE ELETTROSTATICA migliora sensibilmente i molteplici VANTAGGI che ormai tutti riconoscono ai TRATTAMENTI FITOSANITARI A BASSO VOLUME, eliminando definitivamente i pochi aspetti che alcuni ancora mettevano in discussione.

QUESTI I PRINCIPALI VANTAGGI:

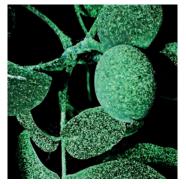
- Distribuzione uniforme e perfetta aderenza dei fitofarmaci anche nella pagina inferiore delle foglie.
- Minori perdite per deriva.
- Utilizzazione integrale del pesticida e quindi ancora minor quantità richiesta per ettaro.
- Copertura totale anche nelle parti più alte dell'alberatura (dove non si riesce con gli atomizzatori convenzionali), poiché la nube chimica che si forma al di sopra delle piante viene da queste attratta.
- Maggiore velocità di lavoro (fino a 12 Km/ora).
- Maggiore risparmio di tempo.
- Piante più sane e migliore qualità di produzione.
- Notevole riduzione dell'inquinamento ambientale.
- Riduzione del 70% della possibile contaminazione da pesticidi dell'operatore (sia per inalazione che per contatto).
- Frutta e vino senza residui chimici indesiderati.



DISPOSITIVO DI RECUPERO ELETTROSTATICO MARTIGNANI.

Già affermatosi nella pratica agricola presso migliaia di aziende vitifrutticole in tutto il mondo, rappresenta uno dei più importanti progressi nella ricerca di nuove soluzioni per l'ottimizzazione delle tecniche applicative, per la capacità dimostrata in numerosi tests di RIDURRE le PERDITE per DERIVA dell'85%. Applicabile su richiesta all'intera gamma MARTIGNANI.







Le immagini di un test a basso volume elettrostatico con prodotto fluorescente mostrano una omogeneità di copertura unica.





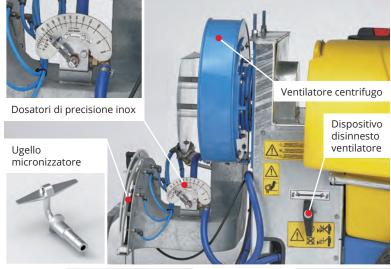


MONE OCCHIONE TIMONE FORCELLA (OF

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- VENTILATORI CENTRIFUGHI di studio esclusivo e di eccezionale rendimento, capaci di fornire grandi volumi d'aria con elevate velocità dei flussi di uscita a regimi di rotazione molto contenuti.
- TRASMISSIONE con scatola ingranaggi a bagno d'olio e dispositivo per innesto/disinnesto ventilatore.
- UGELLI di speciale profilo e a largo diametro (4 mm), quindi nessun problema di intasamento o bloccaggio, nessuna usura né deformazione. Situati nella corrente d'aria nel punto in cui essa raggiunge velocità dell'ordine di 80 m/s, fanno sì che la vena liquida venga frazionata in minutissime ma soprattutto omogenee goccioline.
- DOSATORI DI PRECISIONE A SCALA GRADUATA INOX (brevettati): permettono di variare all'istante l'erogazione complessiva del liquido da 0 a 550/1300 lt/ora cadauno; ciò in considerazione delle quantità (o volumi) di miscela nebulizzata che si vogliono distribuire per ettaro, in funzione delle velocità d'avanzamento desiderate, del titolo di concentrazione prescelto (da normale a 2,3,4... 10...20 volte), delle condizioni dei terreni su cui si opera, della densità di vegetazione, ecc.
- POMPA CENTRIFUGA a grande portata (da 120 a 250 l/m) con tenute meccaniche di materiale speciale esclusive Martignani per l'alimentazione degli ugelli, l'agitazione continua e regolabile della miscela chimica nel serbatoio, l'autoriempimento rapido e anti-inquinante e per azionare il cestello premiscelatore PRE-MIX-ECO.
- DISPOSITIVO PRE-MIX-ECO: cestello premiscelatore di grande capacità, ideale per preparare le miscele chimiche a serbatoio chiuso, sia in fase di autoriempimento che a serbatoio già fornito d'acqua, azionando semplicemente una valvola.
- SERBATOI: costruiti in polietilene e acciaio inox. Ogni serbatoio (con l'esclusione della versione Inox) ha incorporato due piccoli serbatoi per il risciacquo del circuito e per il lavaggio mani rispettivamente (a norme CE). I pozzetti di aspirazione sono curati in modo da garantire l'integrale utilizzo delle miscele concentrate anche lavorando in pendenza. Livello del liquido ben visibile dal posto di guida.
- FILTRO DI ASPIRAZIONE ESTERNO e facile da pulire anche a serbatoio pieno.
- TELAI in profilati metallici surdimensionati e zincati a caldo, con timoni e assali regolabili. Per i modelli trainati sono disponibili su richiesta Timoni Fissi (con Occhione o Forcella) e Snodati. I modelli trainati sono inoltre fornibili con OMOLOGAZIONE stradale Europea (regolamento 167/2013 Mother regulation).
- COMANDO ELETTRICO, a portata di mano dell'operatore completo di manometro alla glicerina ed elettrovalvole con dispositivo anti-goccia (brevettato) incorporato a norme CE, con possibilità di comandare simultaneamente o separatamente l'erogazione del liquido sui vari tronconi. A richiesta:
 - COMANDO MANUALE (solo esportazione extra CE)
 - COMPUTER ARAG BRAVO







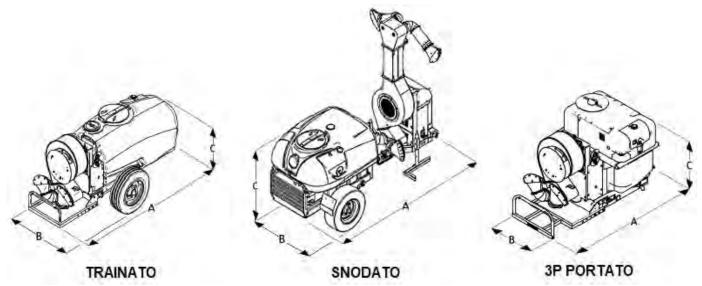


DATI TECNICI	M748	M120	M612	
TRATTORE RICHIESTO	a partire da 20 CV	a partire da 30 CV	a partire da 70 CV	
RENDIMENTO VENTILATORE	fino a 4500 m3/ora	fino a 10500 m3/ora	fino a 20000 m3/ora	
PORTATA POMPA CENTRIFUGA	180 l/m	da 180 a 300 l/m	da 180 a 300 l/m	
PRESSIONE D'ESERCIZIO	1.5 bar	1.5 bar	1.5 bar	
PORTATA DOSATORI	da 0 a 550/1300 l/h	da 0 a 550/1300 l/h	da 0 a 550/1300 l/h	
UGELLO PNEUMATICO	d. 4 mm.	d. 4 mm.	d. 4 mm.	
AGITAZIONE	Idraulica	Idraulica	Idraulica	

MODELLI	CAPACITÀ	SERBATOIO	A* cm	A1* cm	B* cm	C* cm	PESO KG. (a vuoto)	RUOTE STANDARD
M748	300 l 3P Slim	Polietilene	140	115	100	140	355	/
M748	400 l 3P Slim	Polietilene	140	115	100	140	365	/
M748	400 l 3P Regular	Polietilene	140	115	121	126	365	/
M748	500 l 3P Regular	Polietilene	140	115	121	135	375	/
M748	600 l 3P Regular	Polietilene	140	115	121	143	385	/
M748	600 l Trainato	Polietilene	260	233	105	125/135	450	205/65-15.0
M748	1000 l Trainato	Polietilene	282	255	128	138/148	500	225/70-15.0
M120	300 I 3P Slim	Polietilene	150	125	100	140	385	1
M120	400 l 3P Slim	Polietilene	150	125	100	155	395	/
M120	400 l 3P Regular	Polietilene	150	125	121	130	395	1
M120	500 l 3P Regular	Polietilene	150	125	121	135	405	/
M120	600 I 3P Regular	Polietilene	150	125	121	143	415	1
M120	600 l Trainato	Polietilene	278	258	105	130/140	585	205/65-15.0
M120	1000 l Trainato	Polietilene	310	290	128	138/148	640	225/70-15.0
M120	1500 l Trainato	Polietilene	360	340	149	152/162	870	340/55-16.0
M120	2000 l Trainato	Polietilene	380	360	160	160/170	950	340/55-16.0
M120	1000 l Snodato	Polietilene	358	-	136	157	740	260/70-15.3
M120	1500 Snodato	Polietilene	378	-	141	184	780	340/55-16.0
M612	400 I 3P	Polietilene	295	210	135	230	735	/
M612	500 I 3P	Polietilene	295	210	135	230	745	/
M612	600 I 3P	Polietilene	295	210	135	230	755	/
M612	2000 l Trainato	Polietilene	/	380	150	165/175	1120	300/80-15.3

^{*}A = Lunghezza con diffusori FISSO 180° - GIB-DOR - KOMBY - MULTI-FLOW - CALIFORNIA e senza timone. *A1 = Lunghezza con diffusori a CANNONE. *B = Larghezza (per modelli trainati s'intende con ruote standard).

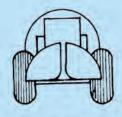
^{*}M612 = Questa serie è disponibile solo con configurazione a cannone



^{*}C = Altezza serbatoio.

10 IMPORTANTI **VANTAGGI**

- 1. Basso volume a partire da 50 lt/ora e normale volume fino a 3200 lt/ora.
- Medesima gittata e medesimo potere di penetrazione sia a basso che a normale volume.
- 3. Micronizzazione perfetta e uniforme di qualunque formulato chimico.
- 4. Nessun sgocciolamento dagli apparati vegetali anche a normale volume.
- 5. Nessun problema di occlusione, bloccaggio, usura di ugelli, dischetti, piastrine.
- 6. Capacità di distribuire miscele concentrate anche a base di poltiglia bordolese (classica e industriale), ossicloruri di rame, olii bianchi e gialli, polisolfuri di bario e di calcio, questi ultimi anche puri nella loro formulazione liquida commerciale, senz'acqua di diluizione.
- Regolazione istantanea e precisa dell'erogazione del liquido.
- Ciascun ugello si può chiudere o regolare indipendentemente.
- Massima versatilità di impiego e ricca scelta di accessori.
- Proverbiale semplicità e sicurezza di funzionamento con manutenzione ridottissima. 10.

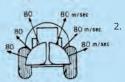


PER RISPONDERE AL QUESITO DI MOLTI, ECCO LE PRINCIPALI DIFFERENZE NELLA UTILIZZAZIONE DINAMICA DELL'ARIA TRA IL NEBULIZZATORE MARTIGNANI E L'ATOMIZZATORE CLASSICO





L'aria aspirata dal ventilatore centrifugo a doppio stadio viene utilizzata tutta.



Velocità d'uscita uniforme su tutta la sezione dei settori con flussi d'aria perfettamente orientati sulla vegetazione.



L'aria aspirata da ciascun lato è canalizzata dal gruppo diffusore di studio aerodinamico pressochè senza perdita di potenza.



Flusso d'aria continuo, a grande velocità e con grande potere di penetrazione, ma senza violenza e senza turbolenza.



I due diffusori possono essere girati di 90° ciascuno, di modo che, a seconda della forma delle piante, ogni flusso d'aria può essere diretto singolarmente verso le parti più importanti di esse.



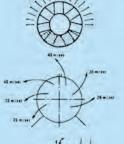
I due diffusori possono essere orientati nello stesso senso: la penetrazione diventa così doppia rendendo possibile il lavoro anche in presenza di un vento forte.

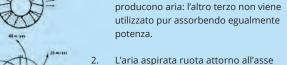


Aria a 2 EFFETTI: micronizzazione uniforme e diffusione (trasporto) del liquido. (Sistema PNEUMATICO).

assorbita.

MARTIGNANI utilizza il 100% della potenza







con flusso prevalente verso l'alto da una parte e verso il basso dall'altra. L'aria è costretta a deviare bruscamente

dell'elica, per cui si genera turbolenza e

velocità non uniforme nella sezione di uscita,

Soltanto i due terzi del ventilatore assiale



di 90°: ciò comporta una perdita di potenza dell'ordine del 20%.



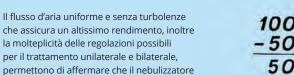
Forte turbolenza nel flusso d'aria, da cui deriva grande perdita di velocità e di potenza.



Nessuna possibilità di adattamento alle diverse forme delle piante.



Nel caso di lavoro unilaterale, dev'essere chiusa l'uscita del liquido da una parte; ma il potenziale aerodinamico di questa parte rimane inutilizzato pur continuando ad assorbire potenza.



Subisce una perdita di potenza del 20% e del 33% (vedere punti 1, 2 e 3) in modo che ne rimane meno del 50%; inoltre questa parte disponibile viene utilizzata in maniera imperfetta.



Aria a 1 EFFETTO: semplice trasporto del liquido, polverizzato in modo disforme dagli ugelli a pressione. (AEROCONVEZIONE).











FISSO 180°

CALIFORNIA - FRUTTETO







CANNONE ARTICOLATO - 2 MOVIMENTI CANNONE ARTICOLATO FLESSIONE 90°

CONFIGURAZIONI A RICHIESTA

- KOMBY con due ventagli regolabili. Il disegno aerodinamico e l'accurata esecuzione di questi elementi consentono di dirigere ciascun getto d'aria verso il bersaglio da trattare, senza perdite di portata e nel modo più razionale secondo tipo e forma dell'alberatura. Ideale per trattare ogni tipo di coltura a filare o a pergola/tendone.
- FISSO 180° ideale per trattare impianti a tendone o pergola (es. uva da tavola, ecc.).
- GIB-DOR in aggiunta ai normali diffusori KOMBY o FISSO 180°, questo diffusore permette di effettuare applicazioni mirate di Gibberelline sul grappolo in coltivazioni di uva da tavola.
- MULTI-FLOW a testate multiple orientabili, ideale per colture basse a ridotto interfilare come vigneti, frutti di bosco, ecc.
- CALIFORNIA con DOPPIO DIFFUSORE superiore ed inferiore orientabile e colonna FISSA (disponibili prolunghe di differenti lunghezze) ideale per Frutteti, Agrumeti, Uliveti, Vigneti ecc.
- CANNONE FISSO per trattare colture erbacee a pieno campo o in serre, vivai, alberi di alto fusto ecc. – Gittate secondo il tipo di ventilatore e potenza trattore disponibile fino a 40 m orizzontali e 30 m verticali.
- CANNONE ARTICOLATO CON FLESSIONE 90° OPPURE A 2 MOVIMENTI OSSIA CON FLESSIONE 90° + ROTAZIONE SUL PIANO ORIZZONTALE PER CIRCA 300° per trattare alberi di alto fusto, ornamentali, operazioni di disinfestazione, ecc. - Gittate secondo il tipo di ventilatore e potenza trattore disponibile fino a 40 m. orizzontali e 30 m verticali.
- CANNONE VIVAIO a 2 movimenti con manina laterale per potere operare su vivai, colture protette o a campo aperto (es. Ortaggi, Vivai, Mais, ecc.) o ornamentali - Gittate secondo il tipo di ventilatore e potenza trattore disponibile fino a 40 m orizzontali e 30 m verticali.

IL MEZZO PIU' EFFICACE PER CONCILIARE DUE INSOPPRIMIBILI NECESSITA' DEL MONDO MODERNO:

- L'USO DI PESTICIDI CHIMICI PER SALVARE I FRUTTI DELLA TERRA
- EVITARE DI CONTAMINARE L'UOMO E IL SUO AMBIENTE

Spesso imitato. Mai eguagliato.























•





IL VERO PIONIERE DEL BASSO VOLUME

- L'UNICO con oltre 60 anni di esperienza mondiale nei trattamenti a basso volume
- L'UNICO sperimentato sotto l'aspetto fitoiatrico da autorevoli Istituti di ricerca in tutto il Mondo
- L'UNICO utilizzato senza problemi ad alta concentrazione in migliaia delle migliori aziende agricole in tutto il Mondo dalla California all'Australia
- PLURIPREMIATO nelle più importanti manifestazioni Fieristiche Internazionali



www.martignani.com



MARTIGNANI SRL

Via Fermi, 63 - Zona Industriale Lugo 1 48020, S. Agata sul Santerno (RA) Italy Tel. (+39) 0545 230 77 Fax (+39) 0545 306 64 martignani@martignani.com RIVENDITORE